

例えば、解体や補修作業現場で、用途に合わせて機械をそれぞれ用意できない…。性能や経済性に優れている機械がない…。ガス切断には資格が必要…。と言った諸問題は、1台4役の多目的機さえあれば解決できるはず。資格がなくても、あらゆる金属を切断できるプラズマ切断はもとより、アーク溶接、交流電源、エアコンプレッサと1台4役で、しかも経済的なこの1台。プラザーク70 —— さらにパワーアップして新登場。

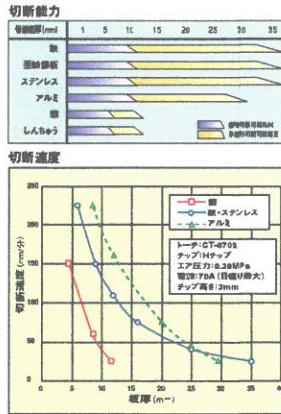
1 エアプラズマ切断

資格は不要。すぐに作業ができる
アセチレンや酸素ガスを使わないため、取扱い管理が容易で資格は不要。誰にでも簡単にガス切断と同品質の切断が可能です。また、ガス切断のようなガスの着火や予熱の調整などが不要なので、トーチスイッチを押すだけですぐに切断が始められます。切断面は細く絞り込まれたプラズマアークにより切断幅が狭く、熱影響による変型や歪みのないシャープな切断が得られます。

優れた性能、機能的操作性、そして経済的
鉄・ステンレスに限らず非鉄金属などの材質に対し、0.1mm~35mm厚まで切断可能で、切断速度は切断板厚調整器の目盛りに合わせて最適な速度が設定できます。



切断速度は軟鋼12mm厚の場合、ガス切断に比べ2倍、9mm厚で3倍の速さで、切断ができます。また、高価で資格が必要なガスを一切使用しないので安全に作業ができます。しかも、ガス切断と比較して、ランニングコストは約1/2と、とても経済的です。



2 アーク溶接

接触切断、非接触切断のいずれもOK
切断時に手振れやトーチが母板から離れて(5mm程度)いても、アーク切れがありません。9~12mmまでの切断では、チップを直接切断材表面に当てて切断ができる「接触切断法」がおこなえます。接触切断法を使用すると、まるでペンで文字を書くようにケガキ線に沿ってトーチの先端をなぞるだけで、複雑な形状の切断ができます。

3 交流電源

本格溶接ができる
アーク切れのない安定した抜群のアーク性能で本格的溶接ができる高性能溶接用発電機を採用し、φ2.6mm~6.0mm棒まで定電流制御の安定したアークがえられ、機内に装備されたアークフォーストリマで溶接をハードからソフトまで調整でき、ソフトは溶接電流の安定が良く、高品位な溶接が出来ます。

4 サービスエア

作業効率が格段に違う交流電源
100V-3kVA、60Hzの交流電源で、照明や電動工具などが使用でき、切断・溶接・サービスエアのいずれかを使用している時でも同時使用が可能です。

4 サービスエア
うれしい便利なサービスエア
サービスエアカブラにより、作業現場で塗装用エアスプレーなどの空気工が使用できます。溶接・交流電源使用時にはサービスエアの同時使用が可能です。(切断中はサービスエアの同時使用はできません。)

PLASARC 70 (PCX-70ES)



1台4役、簡単操作でしかも経済的。プラズマ切断・アーク溶接兼用機。プラザーク70

各種の安全装置を装備

負荷回路の短絡、過負荷から発電機を守る遮断器、エンジンの異常を検知して自動的に停止する非常停止装置と警報灯などが装備されています。

項目	動作・原因	エンジン停止	異常遮断	プラズマ出力停止	異常表示	安全弁作動
油圧低下	○	○	○	○	○	○
水温上昇	○	○	○	○	○	○
充電不良	○	○	○	○	○	○
過電流	○	○	○	○	○	○
シールドガスを外す	○	○	○	○	○	○
電極とチップ間距離	○	○	○	○	○	○
切断エア圧力低下	○	○	○	○	○	○
切断用制御装置の温度上昇	○	○	○	○	○	○
溶接用制御装置の温度上昇	○	○	○	○	○	○
エアタンク内圧力上昇	○	○	○	○	○	○

ブローバイガス環流方式エンジン搭載

ブローバイガス環流方式エンジンを搭載し、ボンネット内部を汚さず日々のメンテナンスも楽になりました。また、機械外部にも排出しないので環境に優しく空気を汚しません。

優れた整備性

燃料切れによる再始動時のエア抜き作業がキースイッチ1つで簡単に行える自動エア抜き装置を装備しています。さらに、エンジンモニタを新採用し、一目で燃料の残量などエンジンの稼働状況を把握できます。



超低騒音・約5%燃費節減を実現

屋外の作業や夜間作業で周辺の騒音環境に適合できる超低騒音型なので、騒音を気にせず作業に集中できます。また、スローダウン装置を装備していますので、切断中断時や溶接中断時には、エンジンが自動的に低速運転となります。当社従来機より約5%も燃料を節減できます。

仕様

型式	PCX-70ES	
ブローバイガス切断	定格出力 kW	9.8
	定格電圧 V	140
	定格電流 A	70
	電流調整範囲 A	20~70
	定格使用率 %	60
切断能力(板厚) mm	鉄亜鉛鋼板	0.5~35
	ステンレス	0.5~30
	アルミニウム	0.5~12
直流溶接	定格出力 kW	8.74
	定格電圧 V	31.2
	定格電流 A	280
	電流調整範囲 A	30~300
	定格使用率 %	50
適用溶接棒径 mm	適用溶接棒径	φ2.6~φ6.0
	周波数 Hz	60
交流電源	相数	単相(2線式)
	定格出力 kVA	3
出力	定格電圧 V	100
	力率	1.0
サービスエア	吐出空気圧 MPa	0.7
	吐出空気量 m³/min	0.2

切断トーチ(付属品)

形式	空冷 CT-0702 H1135形(ダイヘン)	
ケーブル長 m	15	
使用空気量	MPa	0.39
	m³/min	0.17
本体質量 g	250	

コンプレッサ

名称	アネスト岩田 F15-10-S15
型式	単気筒レシプロ圧縮機
定格回転速度 min⁻¹	1480
吐出空気圧 MPa	0.7
吐出空気量 m³/min	0.2

ディーゼルエンジン

名称	ヤンマー 3TNV76-F
形式	水冷4サイクル過流室式
定格出力 kW/min	20.9/3600
総排気量 L	1.115
燃料	軽油
燃料タンク L	40
燃料消費量 L/h	切断70A-使用率60% 3.8 手溶接280A-使用率50% 3.3
バッテリー ×個	80D26R×1

寸法・質量等

全長×全幅×全高 mm	1580×850×1050
乾燥質量(整備質量) kg	590(635)
騒音値	7+dB(A)① 66 1+dB(A)② 91

騒音値:①…定額騒音型指定値
※1 音圧レベル 無負荷定格回転7m四方で平均値です。
※2 音響パワーレベル 無負荷定格回転(60Hz)時の値です。